

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DESCRIPTION PRODUIT

Le vernis relief UVRELEX V2 est un vernis UV NON-CMR.

APPLICATIONS

Vernis haute viscosité dédié à l'impression de relief.
Formulé pour l'impression Braille.

Les supports précités peuvent présenter des différences suivant leurs origines et leurs fabrications.

Il est donc indispensable d'effectuer des essais préalables.

IMPRESSION

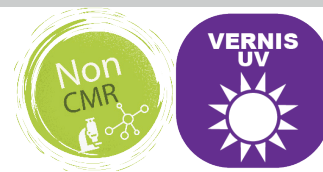
Machines bobine à bobine à écran plat.

AVANTAGES MAJEURS

- Grande flexibilité
- Bonne réactivité
- Tendu remarquable finesse et aplat en sortie d'impression

ASPECT

Transparent, fini brillant.



Supports	Papier, Polyéthylène et polypropylène top coated
Maille	21 à 63 fils/cm (50 to 160 threads/inch)
Émulsion	Tous types d'émulsions résistantes aux solvants et aux UV
Râcle	65shA minimum Profil P0 ou P5
Séchage	Sous rayonnement UV
Diluants et additifs	Prêt à l'emploi
Nettoyage	77 BIO
Stockage	24 mois entre +5°C et +35°C

TEINTES DISPONIBLES ET CONDITIONNEMENT

VERNIS

UVRELEX V2 1 KG - 5 KG

DILUANTS ET ADDITIFS

THINNER UV201 1 KG

FAST THINNER LA202V2 1 KG

CONDITIONS D'APPLICATION

ÉCRAN

Tous les types de maille de 21 à 63 fils/cm.
Les émulsions et films doivent être résistants aux solvants.

RACLE

Polyuréthane souple, 65 shA profil P0 ou P5 afin d'obtenir un maximum de dépôt.

RENDEMENT

Avec une maille de 43 fils/cm, 1kg couvrira environ 20m².

DILUTION

Le vernis UVRELEX V2 est prêt à l'emploi.

MÉLANGE

Le vernis UVRELEX V2 est miscible avec les teintes UVILABEL V2 pour l'obtention de relief coloré (ex UVRELEX V2 + 15% de noir LA905 V2) pour un noir en relief.

SÉCHAGE

L'UVRELEX V2 imprimé en maille 43 fils/cm polymérisera sous une dose UV de l'ordre de 100 à 150 mJ/cm².

PROPRIÉTÉS

Sur les supports à basse énergie de surface, le traitement doit être supérieur à 41 dynes/cm.
La polymérisation complète s'obtient en 24h, l'accroche et les résistances vont continuer de se renforcer dans le temps. Après passage sous lampes UV puis refroidissement complet du support à température ambiante, le film d'encre imprimé doit résister au test au scotch 3M810 après quadrillage.

MANIPULATION

Bien homogénéiser avant utilisation.
Les pots ouverts pour prélèvement doivent être soigneusement refermés dans les plus brefs délais.
La lumière artificielle ou naturelle pouvant provoquer un début de polymérisation qui se caractérisera par la formation d'une peau en surface. Il est souhaitable pour cette raison, de travailler en éclairage réduit ou en lumière inactinique.

NETTOYAGE DE L'ÉCRAN

Nous préconisons le solvant de nettoyage 77Bio.

GESTION DES DÉCHÊTS

Emballages contaminés par des substances dangereuses. Ne pas jeter dans l'environnement.
VFP Ink Technologies encourage tous les utilisateurs à développer une politique environnementale responsable.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Se référer à la FDS.
Nous recommandons le port des Équipements de Protection Individuelle préconisés par celle-ci, et de suivre les précautions de manipulation.

STOCKAGE

24 mois en pots fermés entre +5°C et +35°C

Réserves de garantie : Bien que les données figurant dans cette notice aient été établies après des tests minutieux, elles sont fournies à titre indicatif ; aucune responsabilité ne pourra en dériver pour la société VFP Ink Technologies, étant entendu que nous vous conseillons d'effectuer des essais préalables avant tout tirage commercial. Aucun vendeur, représentant ou agent n'a le droit de donner une garantie ou une assurance quelconque, qui serait en contradiction avec ce qui est dit ci-dessus. Dans tous les cas, se référer directement à nos conditions générales de vente.