

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DESCRIPTION PRODUIT

Le vernis UVRELCOL V2 est un vernis UV relief à teinter, non-CMR.

APPLICATIONS

Vernis haute viscosité dédié à l'impression de relief teinté.

Les supports précités peuvent présenter des différences suivant leurs origines et leurs fabrications.

Il est donc indispensable d'effectuer des essais préalables.

IMPRESSION

Machines d'impression bobine à bobine à écran plat.

AVANTAGES MAJEURS

- Grande flexibilité.
- Bonne réactivité.
- Impression en une passe du relief et de la couleur.
- Non-CMR

ASPECT

Fini brillant.



Supports	Papier, Polyéthylène et polypropylène top coated
Maille	31 à 79 fils/cm (80 to 200 threads/inch)
Émulsion	Tous types d'émulsions résistantes aux solvants et aux UV
Râcle	65shA minimum Profil P0 ou P5
Séchage	Sous rayonnement UV
Diluants et additifs	Prêt à l'emploi
Nettoyage	77 BIO
Stockage	24 mois entre +5°C et +35°C

TEINTES DISPONIBLES ET CONDITIONNEMENT

VERNIS

UVRELCOL V2 1 KG

DILUANTS ET ADDITIFS

THINNER UV201 1 KG

FAST THINNER LA202V2 1 KG



CONDITIONS D'APPLICATION

ÉCRAN

Tous les types de maille de 31 à 79 fils/cm.

Les émulsions et films doivent être résistants aux solvants.

RACLE

Polyuréthane souple, 65 shA (Soft) profil P0 ou P5 afin d'obtenir un maximum de dépôt.

RENDEMENT

Avec une maille de 43 fils/cm, 1kg recouvrira environ 20m².

DILUTION

Le vernis UVRELCOL V2 est prêt à l'emploi.

MÉLANGE

Le VERNIS UVRELCOL V2 peut être teinté avec les colorants UVTINT dans les proportions suivantes:

3 % pour le noir, 3 à 5 % pour les couleurs, 8 à 13 % pour le silver, le gold et blanc.

SÉCHAGE

L'UVRELCOL V2 imprimé en maille 43 fils/cm polymérisera sous une dose UV de l'ordre de 100 à 150 mJ/cm².

PROPRIÉTÉS

Sur les supports à basse énergie de surface, le traitement doit être supérieur à 41 dynes/cm.

La polymérisation complète s'obtient en 24h, l'accroche et les résistances vont continuer de se renforcer dans le temps. Après passage sous lampes UV puis refroidissement complet du support à température ambiante, le film d'encre imprimé doit résister au test au scotch 3M810 après quadrillage.

MANIPULATION

Bien homogénéiser avant utilisation.

Les pots ouverts pour prélèvement doivent être soigneusement refermés dans les plus brefs délais.

La lumière artificielle ou naturelle pouvant provoquer un début de polymérisation qui se caractérisera par la formation d'une peau en surface. Il est souhaitable pour cette raison, de travailler en éclairage réduit ou en lumière inactinique.

NETTOYAGE DE L'ÉCRAN

Nous préconisons le solvant de nettoyage 77Bio.

GESTION DES DÉCHÊTS

Emballages contaminés par des substances dangereuses. Ne pas jeter dans l'environnement. VFP Ink Technologies encourage tous les utilisateurs à développer une politique environnementale responsable.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Se référer à la FDS. Nous recommandons le port des Équipements de Protection Individuelle préconisés par celle-ci, et de suivre les précautions de manipulation.

STOCKAGE

12 mois en pots fermés entre +5°C et +35°C

Réserves de garantie : Bien que les données figurant dans cette notice aient été établies après des tests minutieux, elles sont fournies à titre indicatif ; aucune responsabilité ne pourra en dériver pour la société VFP Ink Technologies, étant entendu que nous vous conseillons d'effectuer des essais préalables avant tout tirage commercial. Aucun vendeur, représentant ou agent n'a le droit de donner une garantie ou une assurance quelconque, qui serait en contradiction avec ce qui est dit ci-dessus. Dans tous les cas, se référer directement à nos conditions générales de vente.