

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DESCRIPTION PRODUIT

Le vernis UVREL DIGIT est un vernis relief UV non-CMR.

APPLICATIONS

Vernis de type relief formulé pour la surimpression des encres digitales.

Les supports précités peuvent présenter des différences suivant leurs origines et leurs fabrications.

Il est donc indispensable d'effectuer des essais préalables.

IMPRESSION

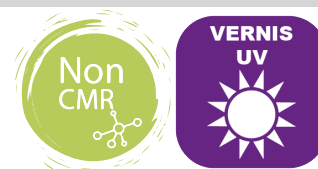
Machines de sérigraphie aplat ou rotative.

AVANTAGES MAJEURS

- Impression sur encres digitales sans primer.
- Grande flexibilité.
- Bonne réactivité.
- Utilisable sur machines aplat et rotatives.

ASPECT

Transparent, fini brillant.



Supports	Papier, Polyéthylène et polypropylène top coated
Maille	21 à 63 fils/cm (50 to 160 threads/inch)
Chablons	DY, BY, BU et EP
Émulsion	Tous types d'émulsions résistantes aux solvants et aux UV
Râcle	65shA minimum Profil P0 en rotative ou P5 en aplat
Séchage	Sous rayonnement UV
Diluants et additifs	Prêt à l'emploi
Nettoyage	77 BIO
Stockage	12 mois entre +5°C et +35°C

TEINTES DISPONIBLES ET CONDITIONNEMENT

VERNIS

UVREL DIGIT 5 KG

DILUANTS ET ADDITIFS

THINNER UV201 1 KG - 5 KG
FAST THINNER LA202V2 1 KG - 5 KG

CONDITIONS D'APPLICATION

ÉCRAN

Tous les types de maille de 21 à 66 fils/cm.

Les émulsions et films doivent être résistants aux UV et aux solvants.

CHABLONS

Chablons DY, BY, BU et EP (EP pour impression de textes à haute cadence).

Écrans de 43 à 63 fils/cm.

Les émulsions et films doivent être résistants aux UV et aux solvants.

RACLE

Polyuréthane souple, 65 Shore A (Soft) profil P0 en rotative et P5 en aplat.

DILUTION

Le vernis UVREL DIGIT est prêt à l'emploi, mais dans certains cas, il peut être dilué jusqu'à 5% avec l'UV201.

SÉCHAGE

L'UVREL DIGIT polymérisera sous une dose UV de l'ordre de 120 mJ/cm².

IMPRESSION

Un traitement corona en ligne devra impérativement être effectué avant l'impression pour un résultat optimal.

PROPRIÉTÉS

Sur les supports à basse énergie de surface, le traitement doit être supérieur à 41 dynes/cm.

La polymérisation complète s'obtient en 24h, l'accroche et les résistances vont continuer de se renforcer dans le temps. Après passage sous lampes UV puis refroidissement complet du support à température ambiante, le film d'encre imprimé doit résister au test au scotch 3M810 après quadrillage.

MANIPULATION

Bien homogénéiser avant utilisation.

Les pots ouverts pour prélèvement doivent être soigneusement refermés dans les plus brefs délais.

La lumière artificielle ou naturelle pouvant provoquer un début de polymérisation qui se caractérisera par la formation d'une peau en surface. Il est souhaitable pour cette raison, de travailler en éclairage réduit ou en lumière inactinique.

NETTOYAGE DE L'ÉCRAN

Nous recommandons le solvant de nettoyage 77Bio.

GESTION DES DÉCHÊTS

Emballages contaminés par des substances dangereuses. Ne pas jeter dans l'environnement. VFP Ink Technologies encourage tous les utilisateurs à développer une politique environnementale responsable.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Se référer à la FDS.

Nous recommandons le port des Équipements de Protection Individuelle préconisés par celle-ci, et de suivre les précautions de manipulation.

STOCKAGE

12 mois en pots fermés entre +5°C et +35°C

Réserves de garantie : Bien que les données figurant dans cette notice aient été établies après des tests minutieux, elles sont fournies à titre indicatif ; aucune responsabilité ne pourra en dériver pour la société VFP Ink Technologies, étant entendu que nous vous conseillons d'effectuer des essais préalables avant tout tirage commercial. Aucun vendeur, représentant ou agent n'a le droit de donner une garantie ou une assurance quelconque, qui serait en contradiction avec ce qui est dit ci-dessus. Dans tous les cas, se référer directement à nos conditions générales de vente.