

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DESCRIPTION PRODUIT

L'encre TGLASS est une encre solvant bi-composants non CMR.

APPLICATIONS

Verre, métaux non ferreux, aluminium, céramique.

Les supports précités peuvent présenter des différences suivant leurs origines et leurs fabrications. Il est donc indispensable d'effectuer des essais préalables.

IMPRESSION

Machines manuelles, semi automatiques, % automatiques et automatiques.

AVANTAGES MAJEURS

- Très brillante permettant le marquage et la décoration de supports considérés comme difficilement imprimables.
- Mélange encre/durcisseur utilisable jusqu'à 48h (pots fermés).
- Séchage rapide.
- Grande résistance aux produits chimiques et au lavage ménager.
- Bonne souplesse du film d'encre.

ASPECT

Très brillant.



Supports	Verre, métaux non ferreux, aluminium, céramique.
Maille	79 à 140 fils/cm (200 to 365 threads/inch)
Émulsion	Tous types d'émulsions résistantes aux solvants
Râcle	75shA
Séchage	Par évaporation de solvant
Diluants et additifs	Diluant PG/TG201 Retardateur PG/TG203 Glassbond improver PG/TG291
Nettoyage	77 BIO Écran à nettoyer directement après usage.
Stockage	5 ans entre +5°C et +35°C

TEINTES DISPONIBLES ET CONDITIONNEMENT

COULEURS BASIQUES

TG 102 WHITE	1 K
TG 404 ORANGE	1 K
TG 406 GOLDEN YELLOW	1 K
TG 501 LEMON YELLOW	1 K
TG 612 GREEN	1 K
TG 701 VIOLET	1 K
TG 719 PERMANENT BLUE	1 K
TG 801 RED	1 K
TG 810 CARMINE	1 K
TG 811 PINK	1 K
TG 902 BLACK	1 K

COULEURS STANDARD

TG 526 MEDIUM YELLOW	1 K
TG 531 RICH YELLOW	1 K
TG 638 BRILLIANT GREEN	1 K
TG 722 BRILLIANT BLUE	1 K
TG 727 BLUE	1 K
TG830 BRIGHT RED	1 K

OPAQUE NOIR / BLANC

TG 905 OPAQUE BLACK	1 K
TG 103 OPAQUE WHITE	1 K

VERNIS

TG 003 CLEAR VARNISH	1 K
----------------------	-----

DILUANTS ET ADDITIFS

PG/TG 201 POLYGLOSS/TGLASS THINNER	1 L
PG/TG 203 POLYGLOSS/TGLASS RETARDEUR	100 - 500 CC
PG/TG 291 GLASSBOND IMPROVER	100 - 500 CC
77.23G GEL RETARDEUR	1 KG

CONDITIONS D'APPLICATION

ÉCRAN

Tous les types de mailles de 79 à 120 fils/cm.
Les émulsions ou films utilisés doivent être résistants aux solvants.

RACLE

Polyuréthane de dureté 75shA.

RENDEMENT

Avec un tissu de 120 fils/cm, 1kg couvrira 45 / 50 m².

DILUTION

Le mélange étant réalisé, les encres TGLASS se diluent exclusivement avec le diluant PG/TG 201 et le retardateur PG/TG 203, ou un mélange des deux selon les cadences. En cas de chaleur ambiante élevée, ou si d'une façon générale les encres ont tendance à sécher dans l'écran, n'utiliser que le retardateur PG/TG 203 ou le gel retardateur 77.23G dans le cas d'impression de détails fins.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Veiller à ce que les supports à imprimer soient exempts d'oxydation ou de graisse. La surface à imprimer doit être nettoyée éventuellement par sablage, ensuite parfaitement séchée. Ne jamais employer de solvant ou d'essence, mais de l'alcool éthylique.

BASE-VERNIS

Pour réduire l'intensité des coloris ou obtenir des effets semi-transparents, on peut ajouter la base vernis de surimpression TG 003, mais la résistance à la lumière en sera proportionnellement affectée.

OPACITÉ-ASPECT

Les encres TGLASS sont opaques et présentent un aspect brillant.
Les pigments utilisés ne migrent pas, et les coloris sont superposables.

DURCISSEUR

Au moment de l'emploi, ajouter dans l'encre 10% en poids de durcisseur PG/TG 291 (Glassbond Improver), puis soigneusement refermer son flacon.
Préparer idéalement le mélange 20 minutes avant impression.

ADHÉRENCE-RÉSISTANCE

A l'air ambiant, le durcissement final permettant le test d'adhérence est obtenu au bout de 8 jours. Après séchage au tunnel, une montée en température permet de réaliser immédiatement un durcissement complet à cœur : à titre indicatif 5 à 10mn à 180°C ou 25 à 30mn à 120°C (un jaunissement du coloris blanc TG.103 peut être constaté s'il est polymérisé plus de 10mn à une température supérieure à 120°C). Le test d'adhérence n'est possible que lorsque la réaction est terminée, après 48h généralement. Le film d'encre, très souple, peut être plié. Les encres Tglass ont une bonne résistance à l'eau (trempage et lavage en lave-vaisselle) ainsi qu'aux cosmétiques et détergents usuels. Les meilleures résistances sont obtenues après cuisson de l'encre.

De nombreux récipients en verre sont recouverts d'un revêtement à chaud ou à froid (CEC) afin d'améliorer la résistance aux rayures et au transport. Par conséquent, pour obtenir une bonne adhérence de l'encre sur certains verres, un prétraitement par flammage, Pyrosil ou Uvitroâ de la surface sera nécessaire.

SÉCHAGE

Ce n'est qu'après l'impression et son séchage, par évaporation des solvants, que la réaction chimique entre les deux composants commence.

A l'air ambiant : les supports imprimés sont manipulables après 10 à 15mn, secs en profondeur après 48 heures, en fonction de la température et de l'hygrométrie ambiantes.

A l'air pulsé : le temps de séchage au tunnel est fonction de la température, de la finesse du tissu, de la matière imprimée, etc...

Etuvage de 5 à 10mn à 180°C ou 25 à 30mn à 120°C (un jaunissement du coloris blanc TG.103 peut être constaté s'il est polymérisé plus de 10mn à une température supérieure à 120°C).

PROPRIÉTÉS

Sur les supports à basse énergie de surface, le traitement doit être supérieur à 41 dynes/cm. Après passage séchage puis refroidissement complet du support à température ambiante, le film d'encre imprimé doit résister au test au scotch 3M810 après quadrillage.

MANIPULATION

Bien homogénéiser avant utilisation.

NETTOYAGE DE L'ÉCRAN

Nous préconisons le solvant de nettoyage 77BIO.

L'écran doit être nettoyé après utilisation, car le durcisseur rendrait impossible la dissolution de l'encre après séchage dans l'écran.

GESTION DES DÉCHÊTS

Emballages contaminés par des substances dangereuses. Ne pas jeter dans l'environnement.
VFP Ink Technologies encourage tous les utilisateurs à développer une politique environnementale responsable.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Se référer à la FDS.
Nous recommandons le port des Équipements de Protection Individuelle préconisés par celle-ci, et de suivre les précautions de manipulation.

STOCKAGE

5 ans en pots fermés entre +5°C et +35°C

Réserves de garantie : Bien que les données figurant dans cette notice aient été établies après des tests minutieux, elles sont fournies à titre indicatif ; aucune responsabilité ne pourra en dériver pour la société VFP Ink Technologies, étant entendu que nous vous conseillons d'effectuer des essais préalables avant tout tirage commercial. Aucun vendeur, représentant ou agent n'a le droit de donner une garantie ou une assurance quelconque, qui serait en contradiction avec ce qui est dit ci-dessus. Dans tous les cas, se référer directement à nos conditions générales de vente.