

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DESCRIPTION PRODUIT

La SOLVCARD est une encre solvant non-CMR.

APPLICATIONS

Impression sur PVC, RPVC et PET pour la réalisation de cartes
Les supports précités peuvent présenter des différences suivant leurs origines et leurs fabrications.

Il est donc indispensable d'effectuer des essais préalables.

IMPRESSION

Machine automatique à cylindre type SPS et SAKURAI.

AVANTAGES MAJEURS

- Bonne stabilité des encres métalliques dans le pot.
- Bonne stabilité dans l'écran.
- Non inflammable.
- Non étiqueté dangereux (transport)
- Accepte la surimpression d'encre Offset, UVICARD TF
- Accepte la lamination.
- Embossable

ASPECT

Brillant à satiné.



Supports	PVC, RPVC, PET
Maille	43 à 90 fils/cm (110 à 230 threads/inch)
Émulsion	Tous types d'émulsions résistantes aux solvants et aux UV
Râcle	65shA or 75shA
Séchage	Par évaporation du solvant
Diluants et additifs	Diluant SC201 Retardeur SC203
Nettoyage	77 BIO
Stockage	1 an en pots fermés entre +5°C et +35°C 2 ans en pots fermés entre +5°C et +35°C pour la SC103 Opaque White

TEINTES DISPONIBLES ET CONDITIONNEMENT

TEINTES OR

sur demande 5 KG

TEINTES ARGENT

SC301 FINE SILVER 5 KG

SC302 MEDIUM SILVER 5 KG

SC303 LARGE SILVER 5 KG

TEINTES NACRE

SC311 PEARL FINE 5 KG

SC312 PEARL MEDIUM 5 KG

SC313 PEARL LARGE 5 KG

BLANCS et NOIRS OPAQUES

SC103 OPAQUE WHITE 5 KG

SC105 SHUTTER WHITE 5 KG

SC905 OPAQUE BLACK 5 KG

ENCRES TRANSPARENTES

SC5601 TRANS YELLOW 5 KG

SC8003 TRANS BROWN 5 KG

VERNIS

SC001V2 MIXING BASE 5 KG

DILUANTS ET ADDITIFS

Diluant SC 201 1 KG

Retarder SC203 1 KG

Listes métalliques et pearl non exhaustives. Mise à la teinte sur demande.

CONDITIONS D'APPLICATION

ÉCRAN : Mailles de 43 à 90 fils/cm

Les émulsions et films doivent être résistants aux solvants.

RACLE : Racle polyuréthane 65shA ou 75shA.

RENDEMENT : En maille 55 fils/cm, 1kg couvrira de 20 à 25 m².
En maille 63 fils/cm, 1kg couvrira de 25 à 30 m².
En maille 100 fils/cm, 1kg couvrira de 50 à 55 m².

DILUTION : L'encre SOLVCARD est prête à l'emploi, mais une dilution est possible pour les blancs avec le SC201 jusqu'à 10%. Dans le cas d'une température ambiante élevée, remplacer une partie de SC201 par le SC203.

MÉLANGE : Les teintes de la gamme SOLVCARD sont miscibles entre elles mais sont en règle générale utilisées pures.
Le SC001V2 et les Encres Transparentes permettent de modifier les teintes existantes ou de fabriquer vos propres teintes.

SÉCHAGE : Par évaporation des solvants. Une fois sec, le film d'encre ne colle pas.

A l'air forcé : elles doivent être séchées à l'air chaud dans un tunnel bien ventilé entre 50 et 60°C pendant 10 à 20 secondes. Il est important de s'assurer, avant l'empilage, du séchage et du refroidissement complet des supports imprimés.

PROPRIÉTÉS : Sur les supports à basse énergie de surface, le traitement doit être supérieur à 41 dynes/cm.

Après refroidissement complet du support à température ambiante, le film d'encre imprimé doit résister au test au scotch 3M810 après quadrillage.

LAMINATION : Elle s'effectue au minimum entre 125° et 140° pendant 5 à 15 minutes et avec l'utilisation d'un film overlay enduit. Exemples de performances : les encres SC imprimées sur PVC 400 µ, laminées avec un overlay enduit de 60 µ dans un appareil de type Oasys OLA6E, et testées avec un dynamomètre Lloyd LS1 équipé de l'accessoire TG113 permettant de réaliser des essais de pelage à 90°, présentent une résistance de pelage de 10 N/cm en moyenne.

MANIPULATION : Bien homogénéiser avant utilisation.

NETTOYAGE DE L'ÉCRAN : Nous préconisons le solvant de nettoyage 77Bio.

GESTION DES DÉCHÊTS

Emballages contaminés par des substances dangereuses. Ne pas jeter dans l'environnement. VFP Ink Technologies encourage tous les utilisateurs à développer une politique environnementale responsable.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Se référer à la FDS.

Nous recommandons le port des Équipements de Protection Individuelle préconisés par celle-ci, et de suivre les précautions de manipulation.

STOCKAGE

1 an en pots fermés entre +5°C et +35°C
2 ans en pots fermés entre +5°C et +35°C pour la SC103 Opaque White.