

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DESCRIPTION PRODUIT

La SILVER ELECTRON (SE) est une encre solvant.

APPLICATIONS

Impressions sur support papier, carton, PVC, PET, polycarbonate, polyester traité, verre, polyimide.

Les supports précités peuvent présenter des différences suivant leurs origines et leurs fabrications. Il est donc indispensable d'effectuer des essais préalables.

AVANTAGES MAJEURS

Stabilité élevée des propriétés de conduction dans le temps après recuit et grande flexibilité

PROPRIÉTÉS ÉLECTRIQUES

Résistivité $\leq 15 \text{ m}\Omega/\text{sq}/\text{mil}$

IMPRESSION

Imprimantes : Sérigraphie pour machines automatiques, semi-automatiques et manuelles

Types d'écrans : Polyester ou acier inox avec une maille comprise entre 79 et 120 fils/cm

Racles : Polyuréthane dureté 65 shore A, bon affutage.

Dilution : Aucune. Cependant, une agitation manuelle est préconisée avant utilisation.

Nettoyage : MP201.

ÉPAISSEUR TYPIQUE DÉPOSÉE

Avec une maille polyester 90 fils/cm : 8-9 microns

CONDITIONS DE RECUIT

Thermique : 130°C pendant 30 min

150 °C pendant 10 min

Sur support PVC, l'encre peut être séchée à 50°-70° et le recuit thermique peut être remplacé par un procédé standard de lamination pour la carte de crédit.

CONDITIONNEMENT

Pots en polyéthylène haute densité (PEHD). Les pots ouverts pour un prélèvement doivent être soigneusement refermés dans les plus brefs délais.

GESTION DES DÉCHÊTS

Emballages contaminés par des substances dangereuses. Ne pas jeter dans l'environnement.

VFP Ink Technologies encourage tous les utilisateurs à développer une politique environnementale responsable.

Réserves de garantie : Bien que les données figurant dans cette notice aient été établies après des tests minutieux, elles sont fournies à titre indicatif ; aucune responsabilité ne pourra en dériver pour la société VFP Ink Technologies, étant entendu que nous vous conseillons d'effectuer des essais préalables avant tout tirage commercial. Aucun vendeur, représentant ou agent n'a le droit de donner une garantie ou une assurance quelconque, qui serait en contradiction avec ce qui est dit ci-dessus. Dans tous les cas, se référer directement à nos conditions générales de vente.



Propriétés de l'encre

TEST	PROPRIÉTÉS
Viscosité (Poises) Rotathinner 562 RPM, 25°C	58 - 64
Couvrance (cm²/g)	280 - 360
Temps de vie sur l'écran (min)	60

Propriétés physiques des conducteurs imprimés sur PET TCA (125 µm)

TEST	PROPRIÉTÉS
Résistivité (mΩ/sq/mil) ; Recuit à 150°C - 10 mins	15
Résistivité* après pli net (1 cycle) (mΩ/sq/mil)	16
Adhésion (cross cut test)	Niveau 0 selon le référentiel de la Norme EN ISO 2409 :2020.

* Calcul basé sur le circuit linéaire des dimensions suivantes :
Longueur : 6 cm, largeur : 1 mm, Épaisseur : 8 µm.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Se référer à la FDS.

Nous recommandons le port des Équipements de Protection Individuelle préconisés par celle-ci, et de suivre les précautions de manipulation.

STOCKAGE

1 an à température ambiante dans le pot d'origine bien refermé.