

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DESCRIPTION PRODUIT

La POLYGLOSS est une encre solvant NON-CMR.

APPLICATIONS

Fer blanc, aluminium, métaux non ferreux, fonds laqués, mélamine, acétates, polyesters, polyuréthane, polycarbonate, polyester traité, polyéthylène et polypropylène traités, PETG, PVC, PMMA, signalisation routière (Polygloss R) ...

Les supports précités peuvent présenter des différences suivant leurs origines et leurs fabrications. Il est donc indispensable d'effectuer des essais préalables.

IMPRESSION

Machines manuelles, semi-automatiques, 3/4 automatiques, et automatiques.

AVANTAGES MAJEURS

- Encre mono, bi ou tri composants permettant le marquage et la décoration de supports considérés comme difficilement imprimables.
- Haute résistance
- Mélange encre et durcisseur très stable (jusqu'à 48h en pots fermés)
- Bonne résistance aux produits chimiques (acide, alcools détergent, produits ménagers).
- Bonne flexibilité de l'encre.
- Rapidité de séchage en surface.
- Utilisable en tampographie.
- Facilité de nettoyage sur machine.

ASPECT

Brillant.



Supports	Fer blanc, aluminium, métaux non ferreux, fonds laqués, mélamine, acétates, polyesters, polyuréthane, polycarbonate, polyester traité, polyéthylène et polypropylène traités, PETG, PVC, PMMA, signalisation routière (Polygloss R)
Maille	63 à 140 fils/cm (160 to 365 threads/inch)
Émulsion	Tous types d'émulsions résistantes aux solvants
Râcle	75shA
Séchage	Par évaporation de solvant
Diluants et additifs	Se référer aux conditions d'application
Nettoyage	77 BIO
Stockage	5 ans entre +5°C et +35°C

TEINTES DISPONIBLES ET CONDITIONNEMENT

COULEURS BASIQUES

PG 102 WHITE	1L
PG 404 ORANGE	1L
PG 406 GOLDEN YELLOW	1L
PG 501 LEMON YELLOW	1L
PG 612 GREEN	1L
PG 701 VIOLET	1L
PG 719 PERMANENT BLUE	1L
PG 801 RED	1L
PG 810 CARMINE	1L
PG 811 PINK	1L
PG 902 BLACK	1L

COULEURS STANDARDS

PG 433 SUPER ORANGE	1L
PG 526 MEDIUM YELLOW	1L
PG 531 RICH YELLOW	1L
PG 638 BRILLIANT GREEN	1L
PG 722 BRILLIANT BLUE	1L
PG 727 BLUE	1L
PG 743 FRENCH BLUE	1L
PG 828 FIRE RED	1L
PG 830 BRIGHT RED	1L

COULEURS REFLECTIVES

PG 40 R REFLECT ORANGE	1L
PG 50 R YELLOW	1L
PG 60 R VERT RETROREFL	1L
PG 70 R REFLECTIVE BLUE	1L
PG 80 R REFLECTIVE RED	1L

OPAQUE NOIR / BLANC

PG 103 OPAQUE WHITE	1L
PG 905 OPAQUE BLACK	1L

VERNIS

PG003	1L
PGUV03	1L

DILUANTS ET ADDITIFS

PG/TG 201 POLYGLOSS/TGLASS THINNER	1L
PG/TG 203 POLYGLOSS RETARDER	1L
PG 280 POLYGLOSS HARDENER	100 - 500 CC
PG/TG 291 GLASSBOND IMPROVER	100 - 500 CC
PG/PBI-100 POLYESTER BONDING IMPROVER	100 CC
PG/TG 2023 DILUANT TAMPOGRAPHIE	100 CC

CONDITIONS D'APPLICATION

ÉCRAN

Mailles de 63 à 140fils/cm.
Les émulsions ou films utilisés doivent être résistants aux solvants.

RACLE

Polyuréthane dureté 75 shA

RENDEMENT

Avec un tissu de 120 fils/cm, 1KG recouvrira de 40 à 50m².

DILUTION

Le mélange encre / durcisseur se dilue exclusivement avec le diluant normal PG201, le diluant retardeur PG203, ou un mélange des deux.
Taux de dilution de 10 à 20% selon la maille.

BASE-VERNIS

Pour réduire l'intensité des coloris ou obtenir des effets semi-transparents, on peut ajouter la base vernis de surimpression PG003, mais la résistance à la lumière en sera proportionnellement affectée.

OPACITÉ-ASPECT

Les encres Polygloss présentent une bonne opacité. Leur aspect est brillant.
Les pigments utilisés ne migrent pas, et les coloris sont superposables une fois les précédentes couches séchées à cœur.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Veiller à ce que les supports à imprimer soient exempts d'oxydation ou de graisse. La surface à imprimer doit être nettoyée éventuellement par sablage, et parfaitement séchée.

DURCISSEMENT

Sur des supports d'adhésion difficile, ajouter dans l'encre 10% en poids de durcisseur PG280 (Durée de stabilité du mélange 48H)
Sur des supports d'adhésion très difficile, en particulier les polyesters et certains métaux laqués, ajouter 10% en poids de PG/TG291, puis 20% de PG.PBI (Polyester Bonding Improver). La durée de stabilité de ce mélange est réduite à 8h.

SÉCHAGE

A l'air ambiant, le durcissement final permettant le test d'adhérence est obtenu au bout de 3 jours.
Une montée en température permet de réaliser un durcissement complet à cœur
A titre indicatif : 5 à 10mn à 150°C, ou 25 à 30mn à 120°C. Un jaunissement des blancs PG.102 et PG.103, ou du vernis PG.003 peut être constaté en cas de polymérisation de plus de 10mn à une température supérieure à 120°C.

ADHÉRENCE-RÉSISTANCE

Les encres Polygloss résistent notamment aux alcools, détergents, huiles minérales, produits cosmétiques, savons, lessives, à l'essence et à l'eau de mer, etc.
Les encres Polygloss sont homologuées dans l'industrie.

PROPRIÉTÉS

Sur les supports à basse énergie de surface, le traitement doit être supérieur à 41 dynes/cm.
Après passage séchage puis refroidissement complet du support à température ambiante, le film d'encre imprimé doit résister au test au scotch 3M810 après quadrillage.

MANIPULATION

Bien homogénéiser avant utilisation.

NETTOYAGE DE L'ÉCRAN

Nous préconisons le solvant de nettoyage 77BIO.
L'écran doit être immédiatement nettoyé après utilisation, car le durcisseur rendrait impossible la dissolution de l'encre après séchage dans l'écran.

GESTION DES DÉCHÊTS

Emballages contaminés par des substances dangereuses. Ne pas jeter dans l'environnement.
VFP Ink Technologies encourage tous les utilisateurs à développer une politique environnementale responsable.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Se référer à la FDS.
Nous recommandons le port des Équipements de Protection Individuelle préconisés par celle-ci, et de suivre les précautions de manipulation.

STOCKAGE

5 ans en pots fermés entre +5°C et +35°C

Réserves de garantie : Bien que les données figurant dans cette notice aient été établies après des tests minutieux, elles sont fournies à titre indicatif ; aucune responsabilité ne pourra en dériver pour la société VFP Ink Technologies, étant entendu que nous vous conseillons d'effectuer des essais préalables avant tout tirage commercial. Aucun vendeur, représentant ou agent n'a le droit de donner une garantie ou une assurance quelconque, qui serait en contradiction avec ce qui est dit ci-dessus. Dans tous les cas, se référer directement à nos conditions générales de vente.