

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DESCRIPTION PRODUIT

L'IR BLOCKING V2 est une encre solvant non CMR.

APPLICATIONS

Cette encre, imprimable en cœur de carte, absorbe la lumière Infra-Rouge (860-950 nm) pour permettre l'utilisation de cartes de paiement transparentes dans les distributeurs de billets et terminaux de paiement. Conforme à la norme ISO/IEC 7810.

Les supports précités peuvent présenter des différences suivant leurs origines et leurs fabrications.

Il est donc indispensable d'effectuer des essais préalables.

IMPRESSION

Machine automatique à cylindre type SPS et SAKURAI.

AVANTAGES MAJEURS

- Non inflammable.
- Non étiqueté dangereux (transport)
- Séchage rapide.

ASPECT

Satiné brillant.



Supports	PVC, RPVC
Maille	79 à 90 fils/cm (200 à 230 threads/inch)
Émulsion	Tous types d'émulsions résistantes aux solvants et aux UV
Râcle	65shA ou 75shA
Séchage	Par évaporation de solvant
Diluants et additifs	Prêt à l'emploi
Nettoyage	77 BIO
Stockage	6 mois entre +5°C et +35°C

TEINTES DISPONIBLES ET CONDITIONNEMENT

IR BLOCKING BROWN

BR3001V2

1 KG

CONDITIONS D'APPLICATION

ÉCRAN : Mailles de 79 à 90 fils/cm en une passe ou 140 fils/cm en deux passes (une sur chaque face).

Utilisation impérative d'un écran dédié afin d'éviter toute pollution pouvant altérer les performances de l'IR BLOCKING V2. Les émulsions et films doivent être résistants aux solvants

RACLE : Racle polyuréthane 65shA ou 75shA.

RENDEMENT : En maille 79 fils/cm 1kg couvrira de 30 à 40 m².

DILUTION : L'IR BLOCKING V2 est prêt à l'emploi.

L'utilisation d'un diluant impactera son adhésion et ses performances.

PROCESS : Impression en une couche sur une face en maille 79.

Impression en deux couches en maille 140.

Les écrans et outillages doivent être soigneusement nettoyés avant utilisation de l'IR BLOCKING V2.

ADHÉRENCE ET RÉSISTANCE : Conformes aux tests ASTM D3359.

SÉCHAGE : Tunnel air chaud entre 40°C et 60°C pendant 40 secondes à 1 minute.

PROPRIÉTÉS : Sur les supports à basse énergie de surface, le traitement doit être supérieur à 41 dynes/cm, après refroidissement et après quadrillage.

La gamme IR BLOCKING V2 absorbe la lumière infra-rouges (860-950 nm) pour permettre l'utilisation de carte de paiement transparente dans les distributeurs de billets. Conforme à la norme ISO/IEC 7810.

MANIPULATION : Les pots ouverts pour le prélèvement doivent être soigneusement refermés dans les plus brefs délais afin de prévenir toute contamination ou poussière. La viscosité peut être altérée par évaporation du solvant et réduire les performances de l'IRBLOCKING V2. Avant utilisation, mélanger pendant 5 à 8 mn avec un mélangeur équipé d'une hélice de cisaillement, à une vitesse comprise entre 600 et 800 rpm.

NETTOYAGE DE L'ÉCRAN : Nous préconisons le solvant de nettoyage 77Bio.

GESTION DES DÉCHÊTS

Emballages contaminés par des substances dangereuses. Ne pas jeter dans l'environnement. VFP Ink Technologies encourage tous les utilisateurs à développer une politique environnementale responsable.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Se référer à la FDS.

Nous recommandons le port des Équipements de Protection Individuelle préconisés par celle-ci, et de suivre les précautions de manipulation.

STOCKAGE

6 mois en pots fermés entre +5°C et +35°C