

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DESCRIPTION PRODUIT

La CELO01 est une encre solvant.

APPLICATIONS

Impressions sur support papier, carton, PET, polyester traité.
Surimpression sur couches déposées avec l'encre SE, SETF et FSE.

Les supports précités peuvent présenter des différences suivant leurs origines et leurs fabrications.

Il est donc indispensable d'effectuer des essais préalables.

AVANTAGES MAJEURS

Excellente conductivité, facile à utiliser avec le procédé de sérigraphie, bonne imprimabilité et uniformité d'impression sur des grandes surfaces, longue durée de conservation à l'écran.

PROPRIÉTÉS ÉLECTRIQUES

Résistivité $\leq 120 \Omega/\text{sq}/\text{mil}$ à 120°C (248°F).

IMPRESSION

Imprimantes : machines automatiques, semi-automatiques et manuelles.

Type d'écrans : Polyester ou acier inox avec une maille comprise entre 79 et 120 fils/cm.

Racles : Polyuréthane dureté 65 shores A, bon affutage.

Dilution : Aucune. Un tel traitement détériorerait les propriétés conductrices des motifs imprimés.

Nettoyage : MP201.

ÉPAISSEUR TYPIQUE DÉPOSÉE

Avec une maille polyester 90fils/cm : 9 microns

CONDITIONS DE RECUIT

Thermique : 120 à 150°C (248 à 302°F) pendant 3 à 5min

NIR lampes : 2 secondes

CONDITIONNEMENT

Pots en polypropylène haute densité (PEHD). Les pots ouverts pour un prélèvement doivent être soigneusement refermés dans les plus brefs délais.



Propriétés de l'encre

TEST	PROPRIÉTÉS
Viscosité (Poises), Rotothinner, 562 RPM, 25°C	85 - 105
Temps de vie sur l'écran (min)	> 30
Couvrance (cm^2/g) : Dépend de l'épaisseur	360 - 400

Propriétés physiques des conducteurs imprimés sur PET TCA ($125 \mu\text{m}$)

TEST	PROPRIÉTÉS
Résistivité ($\Omega/\text{sq}/\text{mil}$) ; Recuit à 120°C - 5 mins	120
Résistivité* après pli net (1 cycle) ($\Omega/\text{sq}/\text{mil}$)	148
Adhésion (cross-cut test)	Niveau 0 selon le référentiel de la Norme EN ISO 2409 :2020.

* Calcul basé sur le circuit linéaire des dimensions suivantes :
Longueur : 6 cm, largeur : 1 mm, Épaisseur : $6 \mu\text{m}$

GESTION DES DÉCHÊTS

Emballages contaminés par des substances dangereuses. Ne pas jeter dans l'environnement.

VFPInkTechnologiesencourage tous les utilisateurs à développer une politique environnementale responsable.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Se référer à la FDS.

Nous recommandons le port des Équipements de Protection Individuelle préconisés par celle-ci, et de suivre les précautions de manipulation.

STOCKAGE

1 an en pots fermés entre $+5^\circ\text{C}$ et $+35^\circ\text{C}$.
Mélanger l'encre avant usage.

Réserves de garantie : Bien que les données figurant dans cette notice aient été établies après des tests minutieux, elles sont fournies à titre indicatif ; aucune responsabilité ne pourra en dériver pour la société VFP Ink Technologies, étant entendu que nous vous conseillons d'effectuer des essais préalables avant tout tirage commercial. Aucun vendeur, représentant ou agent n'a le droit de donner une garantie ou une assurance quelconque, qui serait en contradiction avec ce qui est dit ci-dessus. Dans tous les cas, se référer directement à nos conditions générales de vente.