UVICARD TF

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DESCRIPTION PRODUIT
L'UVICARD TF est une encre UV non-CMR.

APPLICATIONS
Impression sur PVC et RPVC pour la réalisation de cartes.
Les supports précités peuvent présenter des différences suivant leurs origines et leurs fabrications.
Il est donc indispensable d'effectuer des essais préalables.

IMPRESSION
Machines semi-automatiques, ¾ automatiques et automatiques (Cylindre).

AVANTAGES MAJEURS
- Séchage rapide
- Sur imprimable en Offset
- Accepte la lamination
- Embossable

ASPECT
Brillant.

Supports	PVC, RPVC
Maille	63 à 140 fils/cm (160 à 355 threads/inch)
Émulsion	Tous types d'émulsions résistantes aux solvants et aux UV
Râcle	75shA
Séchage	Sous rayonnement UV
Diluants et additifs	Thinner UV201
Nettoyage	77 BIO
Stockage	12 mois entre +5°C et +35°C

TEINTES DISPONIBLES ET CONDITIONNEMENT

METALLIC GOLD	
CC3001TF GOLD	5 KG
CC3014TF GOLD	5 KG
CC3600TF GOLD	5 KG
CC3601TF YELLOW GOLD	5 KG
CC3602TF GREEN GOLD	5 KG
CC3603TF RED GOLD	5 KG
METALLIC SILVER	
CC302TF MEDIUM SILVER	5 KG
CC303TF LARGE SILVER	5 KG
CC9009TF FINE SILVER	5 KG
PEARL	
CC311TF PEARL FINE	5 KG
CC312TF PEARL MEDIUM	5 KG
CC313TF PEARL LARGE	5 KG

BASIC COLORS	
CC102TF WHITE	1 KG
CC404TF ORANGE	1 KG
CC406TF GOLDEN YELLOW	1 KG
CC501TF LEMON YELLOW	1 KG
CC612TF GREEN	1 KG
CC701TF VIOLET	1 KG
CC719TF BLUE	1 KG
CC801TF RED	1 KG
CC810TF CARMINE	1 KG
CC811TF PINK	1 KG
CC902TF BLACK	1 KG
TRANSPARENT COLORS	
CC5601TF TRANS YELLOW	1 KG
CC7602TF TRANS BLUE	1 KG
CC8003TF TRANS BROWN	1 KG
CC8602TF TRANS RED	1 KG

OPAQUE WHITE	
CC103TF OPAQUE WHITE	5 KG
OPAQUE BLACK	
CC905TF OPAQUE BLACK	5 KG
VARNISHES	
CC0003TF PEARL VARNISH	1 KG - 5 KG
CC001TF BASE INCOLORE	1 KG - 5 KG
DILUENTS & ADDITIVES	
UV201 THINNER	1 KG - 5 KG
PRIMERS & ADHESIVES	
UVPLATF PRIMER VARNISH*	5 KG
CC0006TF PVC PRIMER*	5 KG
CC0007TF ADHESIVE PVC/PVC*	5 KG
CC0008TF PET PRIMER*	5 KG

Listes métalliques et pearl non exhaustives. Mise à la teinte sur demande.

*pending validation

CONDITIONS D'APPLICATION

ÉCRAN
Tous les types de maille de 63 à 140 fils/cm.
Mailles 63 à 100 fils/cm pour l'impression de teintes métalliques or, argent et nacre.
Mailles 120 à 140 fils/cm pour l'impression des couleurs de base.
Les émulsions et films doivent être résistants aux solvants/UV.

RACLE
Polyuréthane 75 shA.

RENDEMENT
Avec un tissu 90 fils/cm, 1kg couvrira 30 à 40m².
Avec un tissu 140 fils/cm, 1kg couvrira 65 à 75m².

DILUTION
Les encres UVICARD TF peuvent être diluées jusqu'à 5% au diluant UV 201.

MÉLANGE
Les différents coloris et bases peuvent être mélangés entre eux pour obtenir des tons intermédiaires.

BASE-VERNIS
L'addition de CC001TF Base Incolore permet d'ajuster les intensités des teintes. Le vernis CC0003TF sera utilisé pour les teintes nacrées.

PRIMAIRES ET ADHÉSIFS
Selon les supports il peut être nécessaire d'utiliser un primaire.
CC0006TF (maille 140 fils/cm, séchage 120 mJ/cm²) pour améliorer l'adhésion des encres Offset sur PVC.
CC0008TF (maille 180 fils/cm, séchage 140 mJ/cm²) pour adhérer sur PET.
UVPLATF (maille 180 fils/cm, séchage 60 mJ/cm²) pour obtenir une adhésion sur PLA.
Pour améliorer la cohésion de la carte, l'utilisation d'un CC0007TF adhésif PVC (maille 180 fils/cm, séchage 120 mJ/cm²) entre 2 feuilles de PVC peut être nécessaire.

SÉCHAGE
L'encre UVICARD TF polymérisera sous sécheurs UV, lampe au Mercure.
Nous préconisons une dose UV de 100 à 180 mJ/cm² selon les références.
Pour éviter la déformation du support, il est possible d'utiliser 2 lampes UV.

SURIMPRESSION
L'encre UVICARD TF accepte le marquage d'encre UV offset destiné au laminage.

LAMINATION
Il s'effectue minimum entre 125°C et 140°C pendant 5 à 15 minutes et avec l'utilisation d'un film overlay enduit.
Exemple de performances : les encres CC TF imprimées sur PVC 400 microns laminées avec un overlay enduit de 80 microns dans un appareil de type Oasis OLA6E et testées avec un dynamomètre Lloyd LS1 équipé de l'accessoire TG113 permettant de réaliser des tests de pelage à 90 degrés présente une résistance de pelage moyenne de 10N/cm.

PROPRIÉTÉS
Sur les supports à basse énergie de surface, le traitement doit être supérieur à 41 dynes/cm.

MANIPULATION
Bien homogénéiser avant utilisation.
Les pots ouverts pour prélèvement doivent être soigneusement refermés dans les plus brefs délais ; la lumière artificielle ou naturelle pouvant provoquer un début de polymérisation qui se caractérisera par la formation d'une peau en surface. Il est souhaitable pour cette raison, de travailler en éclairage réduit ou en lumière inactinique.

NETTOYAGE DE L'ÉCRAN
Nous préconisons le solvant de nettoyage 77Bio.

GESTION DES DÉCHÊTS

Emballages contaminés par des substances dangereuses. Ne pas jeter dans l'environnement.
VFP Ink Technologies encourage tous les utilisateurs à développer une politique environnementale responsable.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Se référer à la FDS.
Nous recommandons le port des Équipements de Protection Individuelle préconisés par celle-ci, et de suivre les précautions de manipulation.

STOCKAGE

12 mois en pots fermés entre +5°C et +35°C

www.vfp-ink.com - info@vfp-ink.com

Réserves de garantie : Bien que les données figurant dans cette notice aient été établies après des tests minutieux, elles sont fournies à titre indicatif ; aucune responsabilité ne pourra en dériver pour la société VFP Ink Technologies, étant entendu que nous vous conseillons d'effectuer des essais préalables avant tout tirage commercial. Aucun vendeur, représentant ou agent n'a le droit de donner une garantie ou une assurance quelconque, qui serait en contradiction avec ce qui est dit ci-dessus. Dans tous les cas, se référer directement à nos conditions générales de vente.

2026