

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DESCRIPTION PRODUIT

La SM335 V2 sont des encres solvants non CMR.

APPLICATIONS

Impression au verso de verre, PMMA, PET, PVC et PC.

Les supports doivent être exempts de toute pollution et d'une parfaite transparence.

Les supports précités peuvent présenter des différences suivant leurs origines et leurs fabrications.

Il est donc indispensable d'effectuer des essais préalables.

IMPRESSION

Machines semi et 3/4 automatiques.

AVANTAGES MAJEURS

- Remplace la métallisation sous vide.
- Remplace le chromage
- Réalisation économique de miroirs sur matières plastiques.

ASPECT

Miroir



Supports	Verre, PMMA, PET, PVC, PC
Maille	90 à 140 fils/cm (230 to 355 threads/inch)
Émulsion	Tous types d'émulsions résistantes aux solvants
Râcle	65shA à 75shA
Séchage	Par évaporation de solvant
Diluants et additifs	Diluant SM 201
Nettoyage	77 BIO
Stockage	6 mois entre +5°C et +35°C

TEINTES DISPONIBLES ET CONDITIONNEMENT

COULEURS

SM335 V2 1 KG

DILUANT ET ADDITIVES

SM201 1 L

CONDITIONS D'APPLICATION

ÉCRAN

Tous types de maille de 90 à 140 fils/cm.

Émulsions et films doivent être résistants aux solvants.

RACLE

Polyuréthane dureté 65 shA ou 75 shA.

RENDEMENT

Avec un tissu de 120 fils/cm, 1KG recouvrira de 40 à 50 m2.

DILUTION

L'encre SM335 V2 est prête à l'emploi.

OPACITÉ-ASPECT

Aspect miroir après séchage complet, bonne opacité.

SÉCHAGE

A l'air ambiant : 12 heures en claie de séchage

A l'air pulsé : L'encre SM335 V2 devra être séchées à l'air chaud pulsé entre 40 et 50 degrés dans un tunnel bien ventilé et doté d'un module air froid en fin de ligne.

Il est important de s'assurer avant empilage, du séchage et du refroidissement complet des supports imprimés.

PROPRIÉTÉS

Sur les supports à basse énergie de surface, le traitement doit être supérieur à 41 dynes/cm.

Après passage séchage puis refroidissement complet du support à température ambiante, le film d'encre imprimé doit résister au test au scotch 3M810 après quadrillage.

La SM335 V2 n'est pas destinée à être adhésivée double face.

La SM335 V2 doit être utilisée pour les applications standards.

MANIPULATION

Bien homogénéiser avant utilisation.

NETTOYAGE DE L'ÉCRAN

Nous préconisons le solvant de nettoyage 77BIO.

GESTION DES DÉCHÊTS

Emballages contaminés par des substances dangereuses. Ne pas jeter dans l'environnement. VFP Ink Technologies encourage tous les utilisateurs à développer une politique environnementale responsable.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Se référer à la FDS.

Nous recommandons le port des Équipements de Protection Individuelle préconisés par celle-ci, et de suivre les précautions de manipulation.

STOCKAGE

6 mois en pots fermés entre +5°C et +35°C

Réserves de garantie : Bien que les données figurant dans cette notice aient été établies après des tests minutieux, elles sont fournies à titre indicatif ; aucune responsabilité ne pourra en dériver pour la société VFP Ink Technologies, étant entendu que nous vous conseillons d'effectuer des essais préalables avant tout tirage commercial. Aucun vendeur, représentant ou agent n'a le droit de donner une garantie ou une assurance quelconque, qui serait en contradiction avec ce qui est dit ci-dessus. Dans tous les cas, se référer directement à nos conditions générales de vente.