UVICARD

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DESCRIPTION PRODUIT
L'UVICARD est une encre UV.

APPLICATIONS
Impression sur PVC et RPVC pour la réalisation de cartes.
Les supports précités peuvent présenter des différences suivant leurs origines et leurs fabrications.
Il est donc indispensable d'effectuer des essais préalables.

IMPRESSION
Machines semi-automatiques, ¾ automatiques et automatiques (Cylindre).

AVANTAGES MAJEURS
- Séchage rapide
- Sur imprimable en Offset
- Accepte la lamination
- Embossable

ASPECT
Brillant.

Supports	PVC, RPVC
Maille	100 à 180 fils/cm (255 à 455 threads/inch)
Émulsion	Tous types d'émulsions résistantes aux solvants et aux UV
Râcle	75shA
Séchage	Sous rayonnement UV
Diluants et additifs	Thinner UV201
Nettoyage	77 BIO
Stockage	24 mois entre +5°C et +35°C UVPLA - 12 mois.

TEINTES DISPONIBLES ET CONDITIONNEMENT

OPAQUE WHITE

CC103 OPAQUE WHITE	5 KG

DILUENTS & ADDITIVES

UV201 THINNER	1 KG - 5 KG

PRIMERS & ADHESIVES

UVPLA PRIMER VARNISH	5 KG
CC0006 PVC PRIMER	5 KG
CC0007 ADHESIVE PVC/PVC	5 KG
CC0008 PET PRIMER	5 KG

CONDITIONS D'APPLICATION

ÉCRAN
Mailles 100 à 120 fils/cm pour l'impression du blanc CC103.
Mailles 140 à 180 fils/cm pour les primers & adhesifs .
Les émulsions et films doivent être résistants aux solvants / UV.

RACLE
Polyuréthane 75 shA.

RENDEMENT
Avec un tissu 90 fils/cm, 1kg couvrira 30 à 40m².
Avec un tissu 140 fils/cm, 1kg couvrira 65 à 75m².

DILUTION
Les encres UVICARD peuvent être diluées jusqu'à 5% au diluant UV 201.

PRIMAIRES ET ADHÉSIFS
Selon les supports il peut être nécessaire d'utiliser un primaire.
CC0006 (maille 140 fils/cm, séchage 120 mJ/cm²) pour obtenir l'adhésion des encres Offset sur PVC.
CC0008 (maille 180 fils/cm, séchage 140 mJ/cm²) pour obtenir une adhésion sur PET.
UVPLA (maille 180 fils/cm, séchage 60 mJ/cm²) pour obtenir une adhésion sur PLA.
Pour améliorer la cohésion de la carte, l'utilisation d'un CC0007 adhésif PVC (maille 180 fils/cm, séchage 120 mJ/cm²) entre 2 feuilles de PVC peut être nécessaire.

SÉCHAGE
L'encre UVICARD polymérisera sous sécheurs UV, lampe au Mercure. Nous préconisons une dose UV de 60 à 140 mJ/cm² selon les références. Pour éviter la déformation du support, il est possible d'utiliser 2 lampes UV.

SURIMPRESSION
L'encre UVICARD accepte la surimpression d'encres offset destinées à être laminées.

LAMINATION
Il s'effectue minimum entre 125°C et 140°C pendant 5 à 15 minutes et avec l'utilisation d'un film overlay enduit.
Exemple de performances : les encres UVICARD imprimées sur PVC 400 microns laminées avec un overlay enduit de 80 microns dans un appareil de type Oasis OLA6E et testées avec un dynamomètre Lloyd LS1 équipé de l'accessoire TG113 permettant de réaliser des tests de pelage à 90 degrés présente une résistance de pelage moyenne de 10N/cm.

PROPRIÉTÉS
Sur les supports à basse énergie de surface, le traitement doit être supérieur à 41 dynes/cm.

MANIPULATION
Bien homogénéiser avant utilisation.
Les pots ouverts pour prélèvement doivent être soigneusement refermés dans les plus brefs délais ; la lumière artificielle ou naturelle pouvant provoquer un début de polymérisation qui se caractérisera par la formation d'une peau en surface. Il est souhaitable pour cette raison, de travailler en éclairage réduit ou en lumière inactinique.

NETTOYAGE DE L'ÉCRAN
Nous préconisons le solvant de nettoyage 77Bio.

GESTION DES DÉCHÊTS

Emballages contaminés par des substances dangereuses. Ne pas jeter dans l'environnement.
VFP Ink Technologies encourage tous les utilisateurs à développer une politique environnementale responsable.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Se référer à la FDS.
Nous recommandons le port des Équipements de Protection Individuelle préconisés par celle-ci, et de suivre les précautions de manipulation.

STOCKAGE

24 mois en pots fermés entre +5°C et +35°C
UVPLA 12 mois.

Réserves de garantie : Bien que les données figurant dans cette notice aient été établies après des tests minutieux, elles sont fournies à titre indicatif ; aucune responsabilité ne pourra en dériver pour la société VFP Ink Technologies, étant entendu que nous vous conseillons d'effectuer des essais préalables avant tout tirage commercial. Aucun vendeur, représentant ou agent n'a le droit de donner une garantie ou une assurance quelconque, qui serait en contradiction avec ce qui est dit ci-dessus. Dans tous les cas, se référer directement à nos conditions générales de vente.