

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DESCRIPTION PRODUIT

L'encre LABELMAT V2 est une encre UV NON CMR.

APPLICATIONS

Impressions d'étiquettes sur papier, polyéthylène et polypropylène top coated.

Les supports précités peuvent présenter des différences suivant leurs origines et leurs fabrications.

Il est donc indispensable d'effectuer des essais préalables.

IMPRESSION

Machines bobine à bobine à écran plat pour l'impression d'étiquettes en continu.

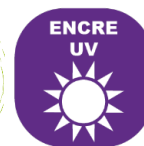
AVANTAGES MAJEURS

- Encre souple et résistante au façonnage.
- Séchage rapide.
- Accepte la dorure à chaud.
- Accepte le gaufrage.

ASPECT

Mat (inférieur à 20% de brillance).

Ne pas utiliser sur un support type mat ainsi que sur du white glassine. Ces supports étant poreux, l'encre donnerait un aspect marbré.



Supports	Papier, Polyéthylène et polypropylène top coated
Maille	140 à 165 fils/cm (355 to 420 threads/inch)
Émulsion	Tous types d'émulsions résistantes aux solvants et aux UV
Râcle	75shA
Séchage	Sous rayonnement UV
Diluants et additifs	Thinner UV201 Fast thinner LA202V2
Nettoyage	77 BIO
Stockage	12 mois entre +5°C et +35°C

TEINTES DISPONIBLES ET CONDITIONNEMENT

NOIR/BLANC

LM905V2 OPAQUE BLACK	5 KG
LM102V2 WHITE	1 KG - 5 KG
LM103V2 OPAQUE WHITE	5 KG

VERNIS

VERNIS LM003V2	5 KG
----------------	------

DILUENTS ET ADDITIFS

THINNER UV201	1 - 5 KG
FAST THINNER LA202V2	1 - 5 KG

PRODUCTION DE COULEURS BASIQUES SUR DEMANDE.

CONDITIONS D'APPLICATION

ÉCRAN

Tous les types de maille de 140 à 165 fils/cm.

Les émulsions et films doivent être résistants aux solvants

RACLE

Polyuréthane dureté 75 shA.

RENDEMENT

Avec une maille de 150 fils/cm, 1kg recouvrira environ 70 à 80m².

DILUTION

Les encres LABELMAT V2 sont prêtes à l'emploi, elles peuvent se diluer jusqu'à 5% maximum avec le diluant UV201.

MÉLANGE

Les teintes LABELMAT V2 sont miscibles avec celles de l'UVILABEL V2 pour l'obtention d'aspects satinés.

BASE-VERNIS

L'adjonction de la base LM003 V2 permet d'augmenter la transparence, sans modifier la viscosité.

SÉCHAGE

L'encre LABELMAT V2 polymérisera sous une dose UV de l'ordre de 60 à 100mJ/cm² selon la maille utilisée et la couleur.

Il est possible d'accélérer le séchage en ajoutant 3 à 5% de LA202V2. Cet ajout aura aussi pour effet d'augmenter la brillance.

PROPRIÉTÉS

Sur les supports à basse énergie de surface, le traitement doit être supérieur à 41 dynes/cm.

La polymérisation complète s'obtient en 24h, l'accroche et les résistances vont continuer de se renforcer dans le temps. Après passage sous lampes UV puis refroidissement complet du support à température ambiante, le film d'encre imprimé doit résister au test au scotch 3M810 après quadrillage.

MANIPULATION

Bien homogénéiser avant utilisation.

Les pots ouverts pour prélèvement doivent être soigneusement refermés dans les plus brefs délais.

La lumière artificielle ou naturelle pouvant provoquer un début de polymérisation qui se caractérisera par la formation d'une peau en surface. Il est souhaitable pour cette raison, de travailler en éclairage réduit ou en lumière inactinique.

NETTOYAGE DE L'ÉCRAN

Nous préconisons le solvant de nettoyage 77Bio.

GESTION DES DÉCHÊTS

Emballages contaminés par des substances dangereuses. Ne pas jeter dans l'environnement. VFP Ink Technologies encourage tous les utilisateurs à développer une politique environnementale responsable.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Se référer à la FDS.

Nous recommandons le port des Équipements de Protection Individuelle préconisés par celle-ci, et de suivre les précautions de manipulation.

STOCKAGE

12 mois en pots fermés entre +5°C et +35°C

Réserves de garantie : Bien que les données figurant dans cette notice aient été établies après des tests minutieux, elles sont fournies à titre indicatif ; aucune responsabilité ne pourra en dériver pour la société VFP Ink Technologies, étant entendu que nous vous conseillons d'effectuer des essais préalables avant tout tirage commercial. Aucun vendeur, représentant ou agent n'a le droit de donner une garantie ou une assurance quelconque, qui serait en contradiction avec ce qui est dit ci-dessus. Dans tous les cas, se référer directement à nos conditions générales de vente.